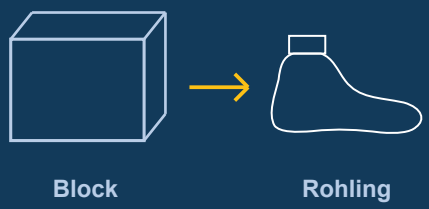
Roughing Machine

RM

CNC-Schruppmaschinen für Leistenrohlinge



Vom Block zum Leistenrohling

Die RM schruppt Blöcke aus Holz, HDPE oder Hartschaum. Die Rohlinge können anschließend feingedreht werden.

Eine oder zwei Stationen

Die RM-1 bearbeitet einen Rohling pro Durchlauf. Die RM-2 bearbeitet wahlweise ein Links-Rechts-Paar oder zwei identische Rohlinge.

Varianten im Vergleich

Technische Daten	RM-1	RM-2
Stationen	1	2
Bearbeitungszeit	< 60 Sekunden	< 60 Sekunden
Produktionsleistung	Bis zu 60 Rohlinge/h	Bis zu 120 Rohlinge/h
Schruppgenauigkeit	< 0,5 mm	< 0,5 mm
Maße (B × L × H)	0,80 × 1,60 × 2,20 m	0,80 × 1,60 × 2,20 m
Gewicht	1.650 kg	1.950 kg
Leistung	8 kW	16 kW

Netzanschluss Drehstrom 400 V / 50 Hz · 32 A Absicherung — Optional: Drehstrom 230 V / 60 Hz

Über 35 Jahre Erfahrung im CNC-Maschinenbau · Hunderte weltweit verkaufte Maschinen · Robuste und zuverlässige Bauweise · Einfache Bedienung

TRL Automatisierungstechnik und EDV Systemlösungen GmbH
Im Kohlteich 5 · 66969 Lemberg, Deutschland
www.trlgmbh.com **info@trlgmbh.com** **+49 6331 45193** **@trlgmbh**