Production Machine

PM

Fresadoras CNC de hormas para producción en serie



Hasta 3 pares por ciclo

Acabado de preformas desbastadas

La PM fresa el contorno final a partir de preformas desbastadas de madera, HDPE o espuma rígida.

Pares u hormas idénticas

A partir de una sola geometría se pueden producir pares de hormas izquierda y derecha u hormas idénticas.

Comparativa de modelos

Datos técnicos	PM-2	PM-4	PM-6
Estaciones	2	4	6
Tiempo de mecanizado	5 min	5 min	5 min
Capacidad de producción	12 pares/h	24 pares/h	36 pares/h
Precisión	< 0,05 mm	< 0,05 mm	< 0,05 mm
Dim. (An. × L. × Al.)	1,20 × 1,60 × 2,20 m	1,20 × 1,60 × 2,20 m	1,20 × 1,60 × 2,20 m
Peso	2.250 kg	2.350 kg	2.500 kg
Potencia	4 kW	7 kW	10 kW

Alimentación Trifásica 400 V / 50 Hz · Protección de 16 A — Opcional: trifásica 230 V / 60 Hz

Más de 35 años fabricando máquinas CNC · Cientos de máquinas vendidas en todo el mundo · Construcción robusta y fiable · Manejo sencillo

TRL Automatisierungstechnik und EDV Systemlösungen GmbH
Im Kohlteich 5 · 66969 Lemberg, Alemania
www.trlgmbh.com · info@trlgmbh.com · +49 6331 45193 · @trlgmbh