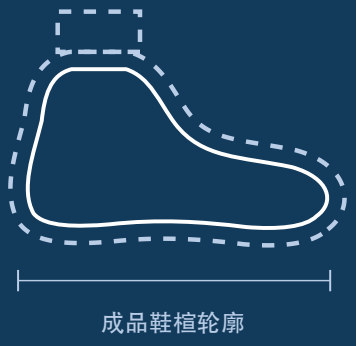
鞋楦铣削机

LM

数控鞋楦铣床
用于矫形与定制鞋楦
及机器人装夹鞋楦



厂内自制鞋楦

所有型号均可从原料块加工至鞋楦的最终轮廓。粗加工（功率较低）和精加工均在同一台设备上完成。可加工 HDPE、木材或硬质泡沫。

ULTRA 用于带机器人装夹接口的鞋楦

与 CAD 模型的轮廓偏差 < 0.02 mm（20 µm）。相对于鞋楦顶板的定位精度为 0.1 mm。鞋楦最大高度约 200 mm。仅限 HDPE。

机型对比

技术参数	LM-1	LM-1 ULTRA	LM-1 MAX
应用	矫形鞋楦及 定制鞋楦	带机器人装夹 接口的鞋楦	矫形、腿部及 躯干模型
工位数	1	1	1
加工时间	粗加工 25 分钟 精加工 5 分钟	粗加工 25 分钟 精加工 10 分钟	粗加工 25 分钟 精加工 5 分钟
生产能力	2 个/小时（含粗加工） 12 个/小时（仅精加工）	2 个/小时（含粗加工） 6 个/小时（仅精加工）	2 个/小时（含粗加工） 12 个/小时（仅精加工）
精度	< 0.05 mm	< 0.02 mm	< 0.05 mm
外形尺寸（宽 × 长 × 高）	0.80 × 1.60 × 2.00 m	0.80 × 1.60 × 2.00 m	1.10 × 2.10 × 2.30 m
重量	1,650 kg	1,950 kg	1,750 kg
功率	3 kW	3 kW	3 kW

LM-1 MAX 的铣削工作范围扩大至 500 × 1,000 mm。

电源	三相 400 V / 50 Hz · 16 A 过流保护	可选三相 230 V / 60 Hz

超过 35 年数控机床制造经验 · 全球售出数百台设备 · 结构坚固可靠 · 操作简便

TRL Automatisierungstechnik und EDV Systemlösungen GmbH
Im Kohlteich 5 · 66969 Lemberg，德国

www.trlgmbh.com　info@trlgmbh.com　+49 6331 45193　@trlgmbh