Last Miller

LM

Fresagem CNC de formas ortopédicas, por medida e com encaixe para robôs



Produção de formas nas suas instalações

Todos os modelos produzem formas para calçado desde o bloco em bruto até ao contorno final. O desbaste a potência reduzida e o acabamento são feitos na mesma máquina. É possível maquinar HDPE, madeira ou espuma rígida.

ULTRA para formas com encaixe para robôs

Desvio do contorno em relação ao modelo CAD < 0,02 mm (20 µm). Precisão de posicionamento face à placa de fixação superior da forma: 0,1 mm. Altura máxima da forma: cerca de 200 mm. Apenas HDPE.

Comparação de modelos

Dados técnicos	LM-1	LM-1 ULTRA	LM-1 MAX
Aplicação	Ortopedia e calçado por medida	Formas com encaixe para robôs	Ortopedia, moldes de perna e tronco
Estações	1	1	1
Tempo de maquinação	25 min de desbaste 5 min de acabamento	25 min de desbaste 10 min de acabamento	25 min de desbaste 5 min de acabamento
Capacidade de produção	2 formas/h (com desbaste) 12 formas/h (acabamento)	2 formas/h (com desbaste) 6 formas/h (acabamento)	2 formas/h (com desbaste) 12 formas/h (acabamento)
Precisão	< 0,05 mm	< 0,02 mm	< 0,05 mm
Dim. (L × C × A)	0,80 × 1,60 × 2,00 m	0,80 × 1,60 × 2,00 m	1,10 × 2,10 × 2,30 m
Peso	1.650 kg	1.950 kg	1.750 kg
Potência	3 kW	3 kW	3 kW

LM-1 MAX com área de fresagem alargada de 500 × 1.000 mm.

Alimentação Trifásica 400 V / 50 Hz · Proteção de 16 A — Opcional: trifásica 230 V / 60 Hz

Mais de 35 anos a fabricar máquinas CNC · Centenas de máquinas vendidas em todo o mundo · Construção robusta e fiável · Operação simples

TRL Automatisierungstechnik und EDV Systemlösungen GmbH
Im Kohlteich 5 · 66969 Lemberg, Alemanha
www.trlgmbh.com **info@trlgmbh.com** **+49 6331 45193** **@trlgmbh**