Last Miller

LM

Fresatrici CNC per forme ortopediche, su misura e con attacco per robot



Profilo finito della forma

Produzione interna di forme per calzature

Tutti i modelli realizzano forme per calzature dal blocco grezzo al profilo finito. Sgrossatura a potenza ridotta e finitura avvengono sulla stessa macchina. Si possono lavorare HDPE, legno o schiuma rigida.

ULTRA per forme con attacco per robot

Scostamento del profilo dal modello CAD < 0,02 mm (20 µm). Precisione di posizionamento rispetto alla piastra superiore di fissaggio della forma: 0,1 mm. Altezza massima della forma: circa 200 mm. Solo HDPE.

Modelli a confronto

Dati tecnici	LM-1	LM-1 ULTRA	LM-1 MAX
Applicazione	Ortopedia e calzature su misura	Forme con attacco per robot	Ortopedia, forme per gambe e busti
Stazioni	1	1	1
Tempo di lavorazione	25 min sgrossatura 5 min finitura	25 min sgrossatura 10 min finitura	25 min sgrossatura 5 min finitura
Capacità produttiva	2 forme/h con sgrossatura 12 forme/h (finitura)	2 forme/h con sgrossatura 6 forme/h (finitura)	2 forme/h con sgrossatura 12 forme/h (finitura)
Precisione	< 0,05 mm	< 0,02 mm	< 0,05 mm
Dim. (Lar. × Lun. × Alt.)	0,80 × 1,60 × 2,00 m	0,80 × 1,60 × 2,00 m	1,10 × 2,10 × 2,30 m
Peso	1.650 kg	1.950 kg	1.750 kg
Potenza	3 kW	3 kW	3 kW

LM-1 MAX con area di fresatura ampliata a 500 × 1.000 mm.

Alimentazione Trifase 400 V / 50 Hz · Protezione da 16 A — Opzione: trifase 230 V / 60 Hz

Oltre 35 anni nella costruzione di macchine CNC · Centinaia di macchine vendute nel mondo · Struttura robusta e affidabile · Facilità d'uso

TRL Automatisierungstechnik und EDV Systemlösungen GmbH
Im Kohlteich 5 · 66969 Lemberg, Germania
www.trlgmbh.com · info@trlgmbh.com · +49 6331 45193 · @trlgmbh