Last Miller

LM

Fraisage CNC de formes orthopédiques, sur mesure et à fixation pour robot



Profil final de la forme

Fabrication de formes dans votre atelier

Tous les modèles fabriquent des formes du bloc brut au profil final. L'ébauche à puissance réduite et la finition se font sur la même machine. Le HDPE, le bois et la mousse rigide peuvent être usinés.

ULTRA pour les formes à fixation pour robot

Écart du profil par rapport au modèle CAO < 0,02 mm (20 µm). Précision de positionnement de 0,1 mm par rapport à la plaque de fixation supérieure. Hauteur maximale de la forme d'environ 200 mm. Uniquement en HDPE.

Comparatif des modèles

Données techniques	LM-1	LM-1 ULTRA	LM-1 MAX
Application	Orthopédie et chaussures sur mesure	Formes à fixation pour robot	Orthopédie, formes de jambe et de torse
Postes	1	1	1
Temps d'usinage	25 min d'ébauche 5 min de finition	25 min d'ébauche 10 min de finition	25 min d'ébauche 5 min de finition
Capacité de production	2 formes/h avec ébauche 12 formes/h en finition	2 formes/h avec ébauche 6 formes/h en finition	2 formes/h avec ébauche 12 formes/h en finition
Précision	< 0,05 mm	< 0,02 mm	< 0,05 mm
Dim. (l × L × H)	0,80 × 1,60 × 2,00 m	0,80 × 1,60 × 2,00 m	1,10 × 2,10 × 2,30 m
Poids	1 650 kg	1 950 kg	1 750 kg
Puissance	3 kW	3 kW	3 kW

LM-1 MAX avec zone de fraisage étendue à 500 × 1 000 mm.

Alimentation	Triphasé 400 V / 50 Hz · Protection 16 A	En option : triphasé 230 V / 60 Hz

Plus de 35 ans de fabrication de machines CNC · Des centaines de machines vendues dans le monde · Construction robuste et fiable · Utilisation simple

TRL Automatisierungstechnik und EDV Systemlösungen GmbH
Im Kohlteich 5 · 66969 Lemberg, Allemagne
www.trlgmbh.com · info@trlgmbh.com · +49 6331 45193 · @trlgmbh