Last Miller

LM

CNC-Leistenfräsen für Orthopädie, Maßschuhe und Roboteraufnahme



Schuhleisten im eigenen Betrieb fertigen

Alle Varianten fertigen Schuhleisten vom Rohblock bis zur Endkontur. Schruppen (mit geringerer Leistung) und Feindrehen erfolgen auf derselben Maschine. HDPE, Holz oder Hartschaum kann bearbeitet werden.

ULTRA für Schuhleisten mit Roboteraufnahme

Konturabweichung zum CAD-Modell < 0,02 mm (20 µm). Lagegenauigkeit zur Leistenkammplatte 0,1 mm. Maximale Leistenhöhe ca. 200 mm. Nur HDPE.

Varianten im Vergleich

Technische Daten	LM-1	LM-1 ULTRA	LM-1 MAX
Einsatz	Orthopädie und Maßschuhe	Schuhleisten mit Roboteraufnahme	Orthopädie, Bein- und Torsoformen
Stationen	1	1	1
Bearbeitungszeit	25 min Schruppen 5 min Feindrehen	25 min Schruppen 10 min Feindrehen	25 min Schruppen 5 min Feindrehen
Produktionsleistung	2 Leisten/h inkl. Schruppen 12 Leisten/h Feindrehen	2 Leisten/h inkl. Schruppen 6 Leisten/h Feindrehen	2 Leisten/h inkl. Schruppen 12 Leisten/h Feindrehen
Genauigkeit	< 0,05 mm	< 0,02 mm	< 0,05 mm
Maße (B × L × H)	0,80 × 1,60 × 2,00 m	0,80 × 1,60 × 2,00 m	1,10 × 2,10 × 2,30 m
Gewicht	1.650 kg	1.950 kg	1.750 kg
Leistung	3 kW	3 kW	3 kW

LM-1 MAX mit vergrößertem Fräsbereich von 500 × 1.000 mm.

Netzanschluss Drehstrom 400 V / 50 Hz · 16 A Absicherung — Optional: Drehstrom 230 V / 60 Hz

Über 35 Jahre Erfahrung im CNC-Maschinenbau · Hunderte weltweit verkaufte Maschinen · Robuste und zuverlässige Bauweise · Einfache Bedienung

TRL Automatisierungstechnik und EDV Systemlösungen GmbH
Im Kohlteich 5 · 66969 Lemberg, Deutschland
www.trlgmbh.com **info@trlgmbh.com** **+49 6331 45193** **@trlgmbh**